

Sơn chassis

Nội dung

“Tổng quan”, trang 2

“Bảo vệ vận chuyển”, trang 2

“Quy trình sơn”, trang 3

Sơn chassis

Sơn chassis

Tổng quan

Khung chassis và tất cả các bộ phận của khung xe đều được sơn sẵn với chất lượng rất cao.

CẢNH BÁO

Thiệt hại cho bức tranh sẽ gây ra sự ăn mòn.

Sự an toàn

Vi sự an toàn của chính bạn, hãy xem xét những điều sau:

- Sử dụng thiết bị bảo hộ phù hợp.
- Hãy chắc chắn rằng có thông gió tốt.
- Tránh hít phải khói. Việc sử dụng khẩu trang phải được tuân thủ.
- Tránh tiếp xúc với da. Tránh hít phải khói. Việc sử dụng khẩu trang phải được tuân thủ.
- Luôn đọc và làm theo hướng dẫn trên bao bì.

THẬN TRỌNG

Làm sạch hệ thống urê trước khi sơn, nếu nhiệt độ sấy vượt quá 70°C và nhớ đổ đầy ít nhất 5 lít dung dịch urê trước khi khởi động động cơ. Điều quan trọng là chỉ đổ đầy dung dịch urê vào bình urê.

Màu sơn khung gầm

Mã màu sơn gầm xe là “Đen 1708”

Xem xét môi trường

Luôn kiểm tra các quy định về môi trường của địa phương.

Lựa chọn sơn

- Hãy tham khảo ý kiến của nhà cung cấp sơn để có loại sơn phù hợp.
- Đọc hướng dẫn và thông tin từ nhà sản xuất sơn trước khi sơn.
- Sơn một bề mặt nhỏ lên khu vực khuất để kiểm tra độ tương thích của sơn.

Bảo vệ vận chuyển

Một số xe tải được xử lý bằng lớp sáp trong suốt phủ lên phần chính của khung xe, phần này phải được loại bỏ trước khi sơn lại khung xe.

Loại bỏ

- Sử dụng chất tẩy rửa có chứa hợp chất tẩy dầu mỡ tương tự “rượu trắng”.
- Áp dụng chất lỏng hòa tan trên tất cả các bề mặt được xử lý và để nó có tác dụng trong 10 - 15 phút.
- Lặp lại điều này cho đến khi tất cả sáp trong suốt đã được hòa tan.
- Làm sạch cẩn thận tất cả các bề mặt được xử lý, Sử dụng máy phun rửa áp lực cao bằng nước ấm 50 - 60°C.
- Rửa sạch bằng nước tinh khiết.

Sơn chassis

Quy trình sơn

Thực hiện theo các quy trình sơn dưới đây để có được kết quả rất bền, cả về khả năng chống ăn mòn và hoàn thiện bề mặt.

1. Làm sạch

- Chọn chất tẩy rửa phù hợp cho vết bẩn cần loại bỏ.
- Đảm bảo bề mặt cần sơn có thể chịu được chất tẩy rửa.
- Luôn làm theo hướng dẫn trên bao bì.
- Dung môi không được phép tiếp xúc với mặt kính nhựa trên đèn khi vệ sinh.
- Rửa sạch chính xác bằng nước tinh khiết.

2. Mài/ Chà nhám

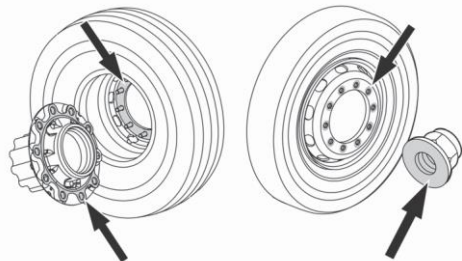
- Khung xe phải khô trước khi bắt đầu/mài/chà nhám.
- Mài/chà nhám bề mặt đúng cách để đạt được độ bám dính bề mặt.
- Các đường chạy, bụi bẩn, vảy sơn và rỉ sét có thể phải được loại bỏ.

3. Che phủ

- Các bề mặt không được sơn phải được che chắn cẩn thận.
- Nếu vành bánh xe phải được sơn thì các bề mặt tiếp xúc với trục, vành với vành và bên dưới đai ốc bánh xe phải được che phủ.

CẢNH BÁO

Bánh xe có thể bị lỏng nếu bề mặt tiếp xúc của đai ốc bánh xe trên vành được sơn.

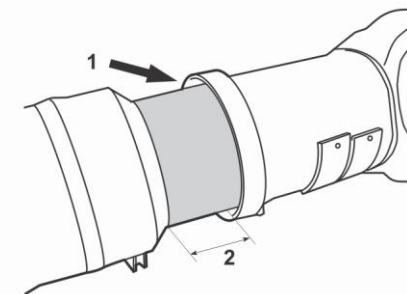


Các ví dụ khác về các bộ phận phải được che:

- Các van
- Pit tông vận hành
- Ống gió cao su (hút không khí)
- Ống gió cao su (hệ thống treo khí).
- Một số thành phần nhựa (hộp bình ắc quy)
- Lớp xe
- Chấn bùn cao su
- Ký hiệu
- Ống phanh
- Phốt và khớp trượt trên trục các đăng

LƯU Ý

Khi sơn khung xe, tất cả các bề mặt nhạy cảm trên các bộ phận chuyển động như khớp trượt trục các đăng (2) phải được che phủ, nếu không lớp đệm kín (1) sẽ bị hỏng. Bảo hành của UD Trucks không bao gồm những hư hỏng do xử lý cầu thả chẳng hạn như sơn các bề mặt nhạy cảm.



Xe tải có hệ thống urê

Các phần sau đây cần được che chắn:

- Bơm Urea
- Cảm biến NO_x
- Lớp

Các phần sau đây được khuyến nghị nên che:

- Bình Urea
- Tấm chắn nhiệt
- Tấm chắn nhiệt mạ crom

4. Sơn lót

- Đảm bảo rằng các bề mặt không có dầu mỡ và bụi bẩn.
- Lau sạch bề mặt bằng vải Tac-Rag trước khi bắt đầu sơn để đảm bảo rằng bề mặt được làm sạch hoàn toàn và không có bụi.
- Khi chà nhám xuống kim loại trần (thép) phải sơn lót.

LƯU Ý

Bề mặt nhôm, mạ kẽm nhúng nóng cần có lớp sơn lót đặc biệt trước khi sơn lớp phủ trên cùng.



THẬN TRỌNG

Để duy trì chức năng chính xác của các bộ phận, không vượt quá nhiệt độ 80°C khi sấy sơn. Tuân theo thời gian khô do nhà sản xuất sơn khuyến nghị.

5. Lớp phủ ngoài cùng

- Nên sơn 2 thành phần. Khi sử dụng sơn 2 thành phần, nên sử dụng chất làm cứng không chứa isocyanide nếu có thể.
- Tuân thủ chặt chẽ các khuyến nghị của nhà sản xuất sơn về tỷ lệ pha trộn giữa chất làm cứng và sơn.
- Hãy cẩn thận để các bề mặt xa và bị che khuất cũng như các cạnh được phủ đúng cách.



THẬN TRỌNG

Nhiệt độ không vượt quá 80°C để làm khô sơn.